

ESPECIFICACIONES TECNICAS

EQUIPO SEMIRREMOLQUE TANQUE SUPER CHUPA AUTONOMO DE 20 M3



➤ TANQUE:

- **Tipo:** Cilíndrico en Chapa micro-aleada de espesor 8,0 mm
- **Cabecal Frontal:** Tipo Toriesférico estampado en chapa micro-aleada espesor 8,0 mm
- **Cabecal Posterior de apertura hidráulica:** Tipo Toriesférico estampado en chapa micro-aleada espesor 8,0 mm. Cabecal de apertura hidráulica, cuenta con una junta de neopreno y con trabas roscadas de ajuste.
- **Parte Superior:** Vigas antivuelco, pasillo antideslizante y escalera de acceso.

➤ CARACTERISTICAS DE LA CISTERNA:

- **Auto portante** con viga inferior longitudinal
- **Viga superior** antivuelco
- **Aros** vinculadores exteriores
- **Rompeolas** aptos para descarga productos viscosos.
- **Presión de Trabajo** calibrada: - 500 Gr + 500 Gr
- **Válvulas Mecánica de Seguridad:** automáticas calibradas para sobrepresión y vacío.

➤ **DIMENSIONES GENERALES:**

- **Capacidad :** 25 m³
- **Largo total del tanque:** 9000 mm
- **Diámetro del tanque:** 1800 mm
- **Largo del semirremolque:** 10500 mm
- **Ancho total:** 2550 mm
- **Alto:** 2700 mm
- **Peso:** 9200 Kg
- **Carga Máxima:** 25.000 L

➤ **CHASIS:**

- **Manotas:** Estampadas y soldadas con almohadillas de desgaste reemplazables
- **Paragolpes:** Fijo
- **Guardabarros:** Plástico con baberos de goma
- **Falso Chasis:** Chapa micro-aleada
- **Enganche:** Perno Rey de 2" normalizado
- **Patas de Apoyo:** Telescópicas de 2 velocidades normalizada

➤ **TREN RODANTE**

- **Ejes:** Cant. 3 – Tipo tubulares – Maza tipo disco - FUWA
- **Configuración:** 3 ejes en tándem
- **Suspensión:** Mecánica tipo ballesta.
- **Suspensión del eje N° 3:** Neumática con levante
- **Llantas:** Dual 22,5 x 8,25 de 10 Agujeros
- **Frenos:** 8 x 16,5 Pulgadas con Spring Brake en los 3 ejes.

➤ **CARGA – DESCARGA**

- **Succión por vacío de – 500 Gr.**
- **Carga:** Por conexiones de brida normalizada roscada para acople de 4" y 6" ubicadas en el cabezal posterior, mediante apertura de válvulas tipo Wafer de clapeta AISI 316.
- **Carga superior:** Cañería lateral, con filtro dimensionado para caudal de 80 m³/h de limpieza rápida con válvula 4" normalizada tipo Wafer.
- **Descarga:** Desnivel ó Presurización del Equipo a 500 Gr.
 - a) Por válvula normalizada tipo wafer de 6" ubicada en la tapa posterior de apertura manual.
 - b) Descarga central e inferior. Esta posee una válvula de Seguridad normalizada tipo wafer de 4" con accionamiento neumático y una válvula tipo wafer de apertura manual, con brida normalizada roscada de 4" para acople.
- **Válvula de Transporte:** Superior, tipo wafer normalizada de 4" de accionamiento neumático.
- **Tapa Toriesférica trasera:** De apertura completa a 90° mediante cilindros hidráulicos para limpieza interior.

➤ PINTURA

- **Tratamiento general interior y exterior.** : Arenado, Desengrasado, fosfatizado, pasivado, fondo anticorrosivo epoxi
- **Terminación Exterior:** Pintura Poliuretano color Blanco

➤ ACCESORIOS

- **Porta Auxilio.**
- **Cajón Porta herramientas.**
- **Porta Mangueras individuales de 6".**
- **Tanque de agua.**
- **Luces Led y ojos de gato reflectivos.**
- **Escaleras tipo Marinera.**
- **Protectores de ciclista de aluminio, abulonados.**

SISTEMA DE PRESION – VACIO

Equipo montado sobre bastidor/jaula independiente, abulonado a la viga, ubicado en el frente del semiremolque.



- **Bomba : Anillo liquido SK 42.**
- **Desplazamiento:** 42 m3/hs
- **Potencia máxima:** 420 hp
- **Potencia de trabajo:** 90 Hp
- **Vacío Máximo:** - 500 Gr mbar
- **Presión máxima:** +500 Gr
- **Presiones calibradas de trabajo:** -500Gr a + 500 Gr.
- **Transmisión:** Motor WEICHAH 420 hp, salida eje macizo con caja porta rodamientos, poleas balanceadas a bomba de vacío.

➤ PIPING

- Cañería de 6" con ciclón condensador y decantador de partículas sólidas.
- Válvula de 6" tipo M de 4 vías de accionamiento neumático para control de flujo.
- Venteo con válvula tipo wafer de 4" normalizada con accionamiento neumático.
- Válvulas mecánicas de seguridad automática para presión.
- Válvulas mecánicas de seguridad automática para vacío.
- Válvula flotante interna de llenado máximo.
- Control de llenado con flotante e indicador mecánico externo por aguja.

➤ SISTEMA HIDRAULICO

- Bomba a engranajes acoplada a la toma de fuerza.
- Depósito para aceite hidráulico con accesorios (filtro de retorno, válvulas, nivel, termómetro, etc.).
- Válvula reguladora de presión
- Comando hidráulico de accionamiento manual.

➤ TABLERO DE COMANDO

- Llave de contacto y arranque.
- Control de flujo Presión/Vacío.
- Control Válvula de Transporte.
- Control Válvula de Venteo.
- Control Válvula de seguridad salida inferior del tanque.
- Parada de emergencia: **cantidad 2.**
 - En tablero de mando
 - En parte trasera del tanque.
- Control de luces.
 - Tablero
 - Piping
 - Reflectores traseros
- Indicadores.
 - Manómetro presión/vacío del tanque.
 - Temperatura.
 - Indicador de contacto.

